

訓練カリキュラム

(職場実習付訓練)

訓練科名	未経験から始めるモノづくり技能科			受講者の条件	保有技能・資格等		
訓練期間	5か月	訓練定員	15人		PCレベル	<input checked="" type="checkbox"/> 初心者OK・必要なし	
受講者負担額	19,200円(教材費等/金額は予定)					初級 () 中級 () 上級 ()	
就職先の職務	製造技能職・機械オペレータ及び設計部門におけるCAD操作及び設計補助			取得可能な資格	技能検定3級(機械加工、仕上げ、機械検査、機械保全)		
訓練目標	学科訓練・実技訓練・職場実習を通じて機械加工・金属加工の知識・技能、計測器の使い方、図面の見方、図面作成のスキルを身に付け、幅広いモノづくり関連職種への就職を目指す。						
仕上がり像	安全衛生の基礎知識と基本的な工作法(ヤスリ、ケガキ作業等)を身に付け、汎用工作機械による機械加工や仕上げ作業ができる。						
訓練の内容	教 科 目		教科目の内容			時間	割合 (%)
	開講式、修了式		開講式、修了式及びオリエンテーション				
	学 科	機械工学基礎	機械要素、工業材料、工業単位、強度、信頼性、要素、加工、規格、生産システムなど			12	2.2%
		図面基礎講座	製図法、図面、部品表、親子関係、所要量計算、簡易ドラフターを用いて図面の手書きなど			18	3.3%
		生産職基本	安全衛生(座学)、有機溶剤、ベーシックマナー、工具の取り扱い方、確認試験			18	3.3%
	実 習	ITツール活用講座	技術資料作成等で役立つWord/Excelの実践的な活用方法			30	5.6%
		組立製造技能	工具・計測器(インチ)の取り扱い、バリ取り/清掃、材料の切断、ヤスリ作業(文鎮製作)、ボール盤、構造物組立、工具点検/清掃			102	18.9%
		機械加工入門	普通旋盤の構造と操作方法、安全上の諸注意、切削理論、刃具の選定、砥石の選定、機械操作と切削加工			15	2.8%
		仕上げ(金属)入門	仕上げ(金属)の基本となる姿勢・動作、全般の作業(ケガキ・弓のこ・ヤスリ・キサゲ)に関する基礎知識・技能			9	1.7%
		機械検査入門	測定機器の種類と用途・仕組み、長さの基準、測定器の器差測定、部品の測定練習			9	1.7%
		機械保全入門	設備保全の基礎理論、基礎部品の取扱方法、保全の種類と特徴、機械図面、エア、油圧回路図の読み方、品質管理の考え方、安全衛生管理及び環境の保全			15	2.8%
		3Dプリンター実用講座	CAD(SOLIDWORKS)操作基礎、3Dプリンターによる試作、造形、制作物に対するプレゼンテーション			36	6.7%
		NC工作機械入門	NC加工の概要、工作機とNC制御装置の機能・仕組み、NCプログラム作成、検証			12	2.2%
		CAM初級講座	3次元CADの環境の中で切削加工のための多様なデータを作成する。基本操作と設定、加工シミュレーション、輪郭加工の設定、ソリッドモデルからNCデータ作成、削り出しによる実機加工			18	3.3%
	就 職 支 援	履歴書・職務経歴書・ジョブカードの書き方、面接の技術、自己評価シート記入			12	10.0%	
		職場でのマナー等のロールプレイング、チームワーク、仕事の進め方、組織のコミュニケーション、自己分析、キャリアカウンセリング			30		
		OJT座談会、企業調査・業界研究			12		
	企 業 実 習	安全衛生、機械加工、金属加工、組立実習 CADでの図面作成、修正 技術資料作成(データ入力等)			192	35.5%	
	(学科 48 時間 + 実習 246 時間 + 就職支援 54 時間 + 企業実習 192 時間) 総訓練時間 540 時間						

主な設備・機材	ノートPC×17台、OS(Windows10)、ソフト(SOLIDWORKS、Microsoft 365 Apps for Business(Word 2019・Excel 2019))、エアボール、リベットガン、卓上ボール盤他
---------	--